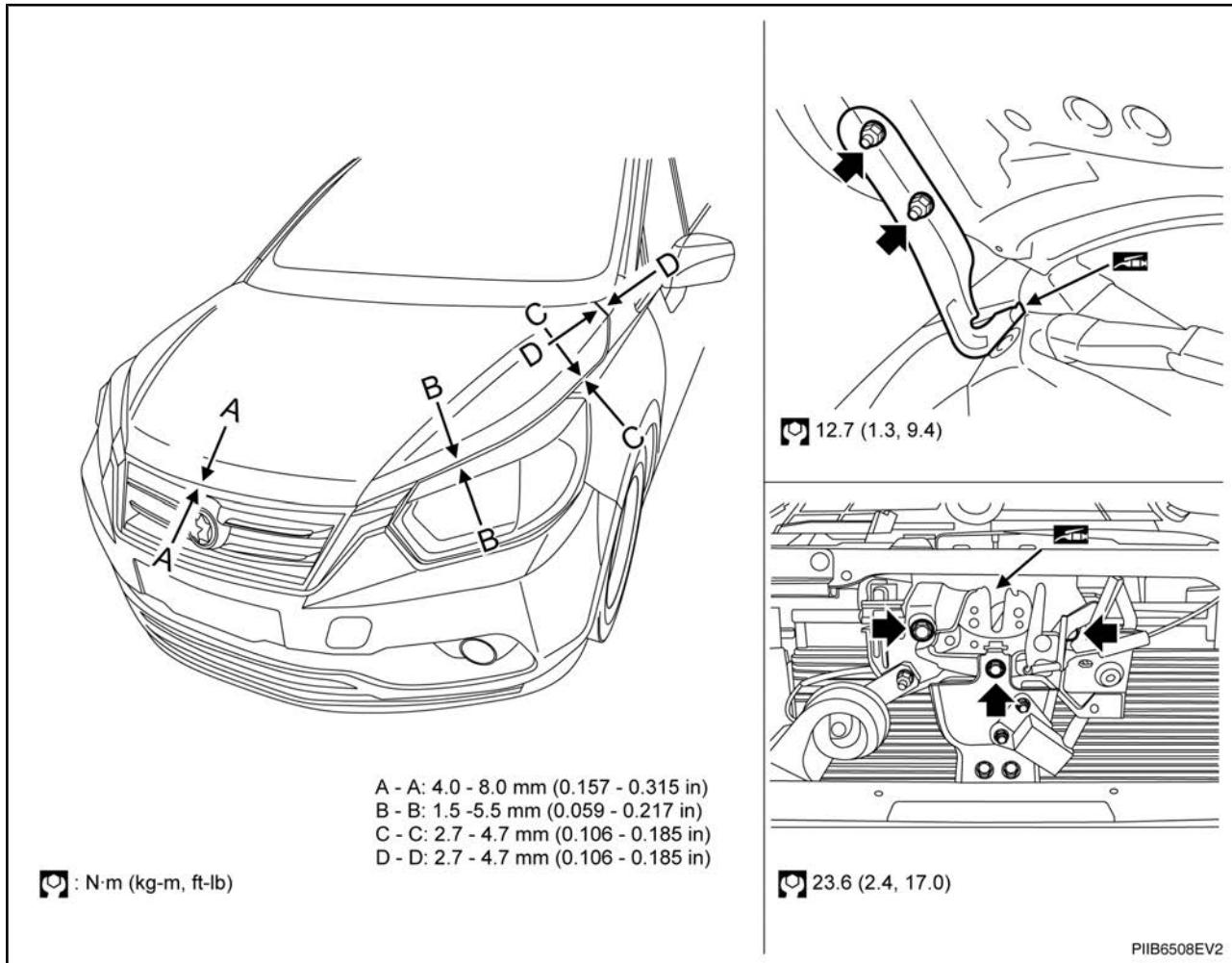
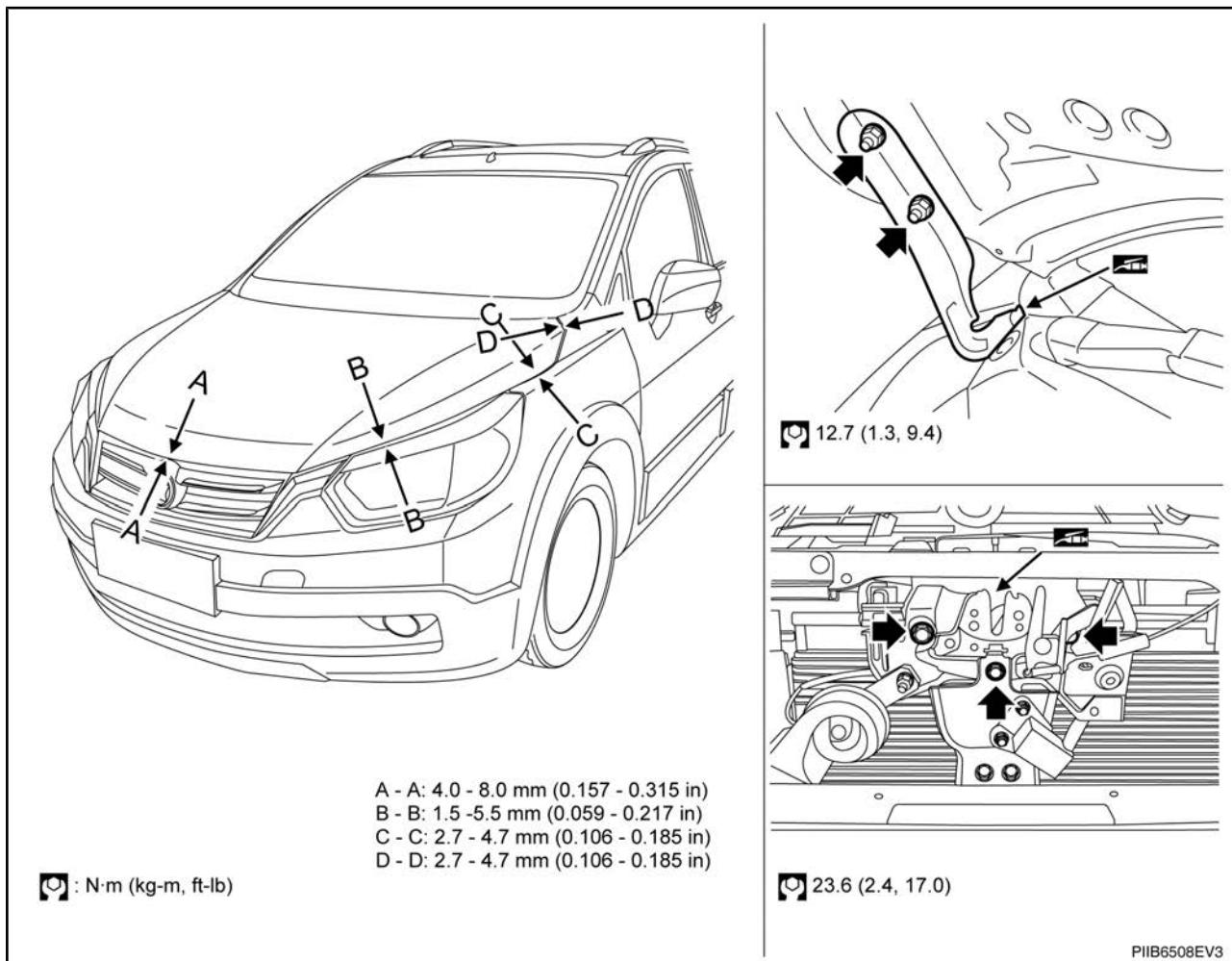


发动机罩 装配调整



A
B
C
D
E
F
G
H
I
JK
L
M
N

前端高度调整以及横向 / 纵向间隙调整

1. 拆卸发动机罩锁。转动保险杠橡胶嵌条以调整高度，直至发动机罩比翼子板低 1 到 1.5 mm。
2. 安装发动机罩锁，并合上锁扣。检查发动机罩锁以及锁扣是否松动。拧紧发动机罩锁螺栓到规定力矩。

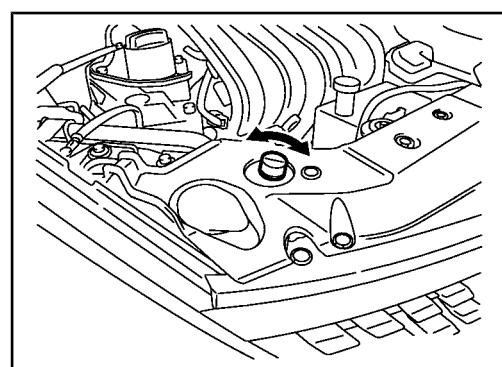
注意：

调整发动机罩与其他零部件之间的间隙，使得左右的间隙如下。

发动机罩与大灯(B - B) : 小于 2.0 mm (0.08 in)

发动机罩与翼子板(C - C) : 小于 1.5 mm (0.06 in)

发动机罩与翼子板(D - D) : 小于 1.5 mm (0.06 in)



表面不匹配调整

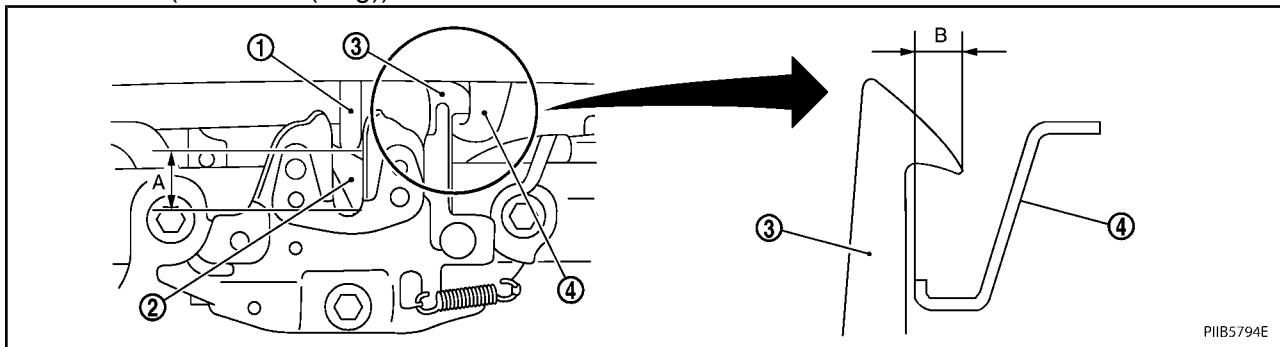
1. 松开发动机罩锁，用左 / 右保险杠橡胶嵌条，根据安装标准尺寸来调整发动机罩、翼子板和前大灯的表面位置差异。

发动机罩与前橡胶嵌条(A - A) : -1.3 - 2.7 mm(-0.05 - 0.11 in)

发动机罩与翼子板(D - D) : -0.4 - 1.7 mm(-0.16 - 0.07 in)

2. 安装发动机罩锁，横向移动发动机罩锁，直到从前侧看时锁舌和锁的中心是垂直的。

3. 按照下面的值调整图中的 A 与 B，让发动机罩在自重作用下从大约 200 mm (7.87 in)高度落下或者轻轻按下发动机罩(大约 29 N (3 kg))。



1. 发动机罩锁扣
2. 第一道锁销
4. 第二道锁销

2. 第一道锁销

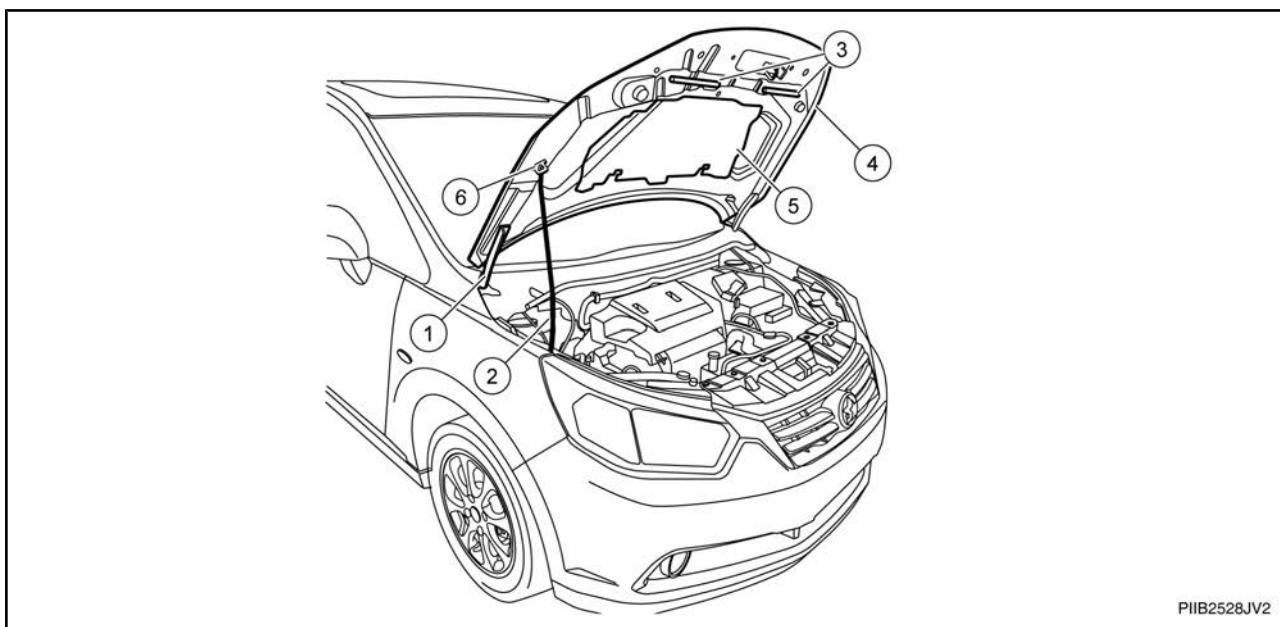
3. 第二道锁扣

A : 20 mm (0.79 in)

B : 6.8 mm (0.268 in)

4. 调整后，拧紧锁止螺栓到规定力矩。

拆卸和安装



1. 发动机罩铰链
4. 发动机罩总成

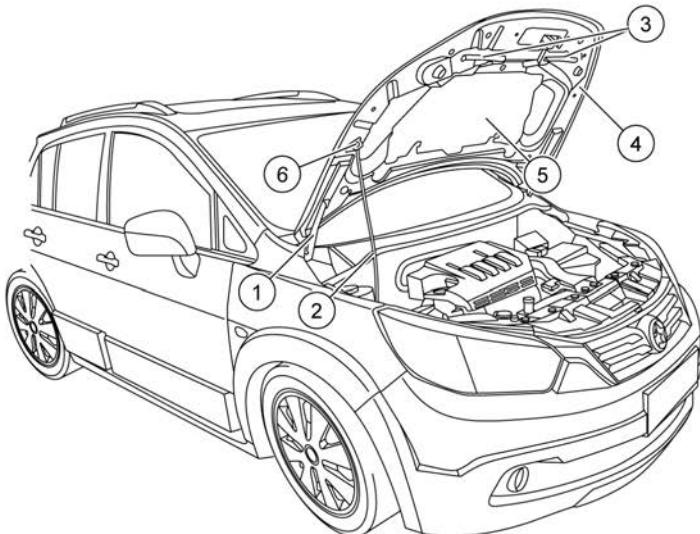
2. 发动机罩撑杆

5. 发动机罩隔热层

3. 散热器芯密封橡胶

6. 发动机罩撑杆支架

A
B
C
D
E
F
G
H
I
J
K
L
M
N



PIIB2528JV3

- | | | |
|-----------|------------|-------------|
| 1. 发动机罩铰链 | 2. 发动机罩撑杆 | 3. 散热器芯密封橡胶 |
| 4. 发动机罩总成 | 5. 发动机罩隔热层 | 6. 发动机罩撑杆支架 |

发动机罩总成

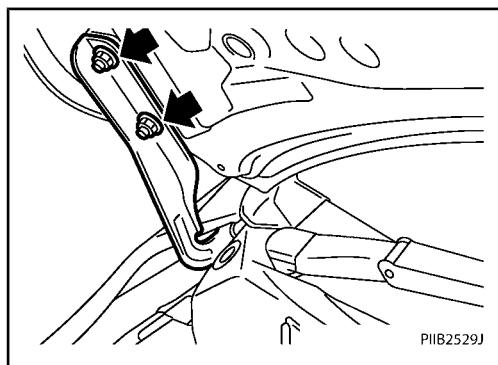
拆卸

1. 拆下发动机罩上的铰链螺母，接着拆下发动机罩总成。

注意：

由于发动机罩总成比较重，需要两个工人操作。

 : 12.7 N·m (1.3 kg-m, 9.4 ft-lb)



PIIB2529J

安装

按照与拆卸相反的顺序安装。

注意：

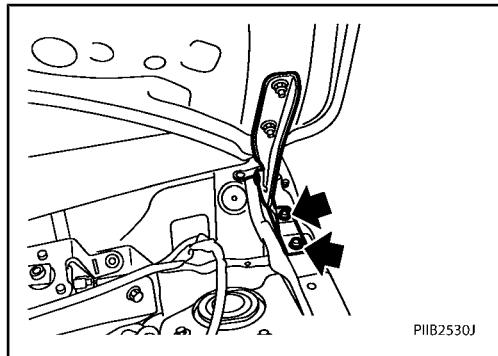
- 在安装发动机罩铰链前，在车身安装表面上涂抹防腐剂。
- 安装后，进行发动机罩组合调整。请参阅 [BL-12, “装配调整”](#)。

发动机罩铰链

拆卸

1. 拆下发动机罩总成。
2. 拆卸前翼子板。请参阅 [BL-22, “拆卸和安装\(适用于 D50 & R50 车型\)”](#)。
3. 卸下螺栓，然后卸下发动机罩铰链。

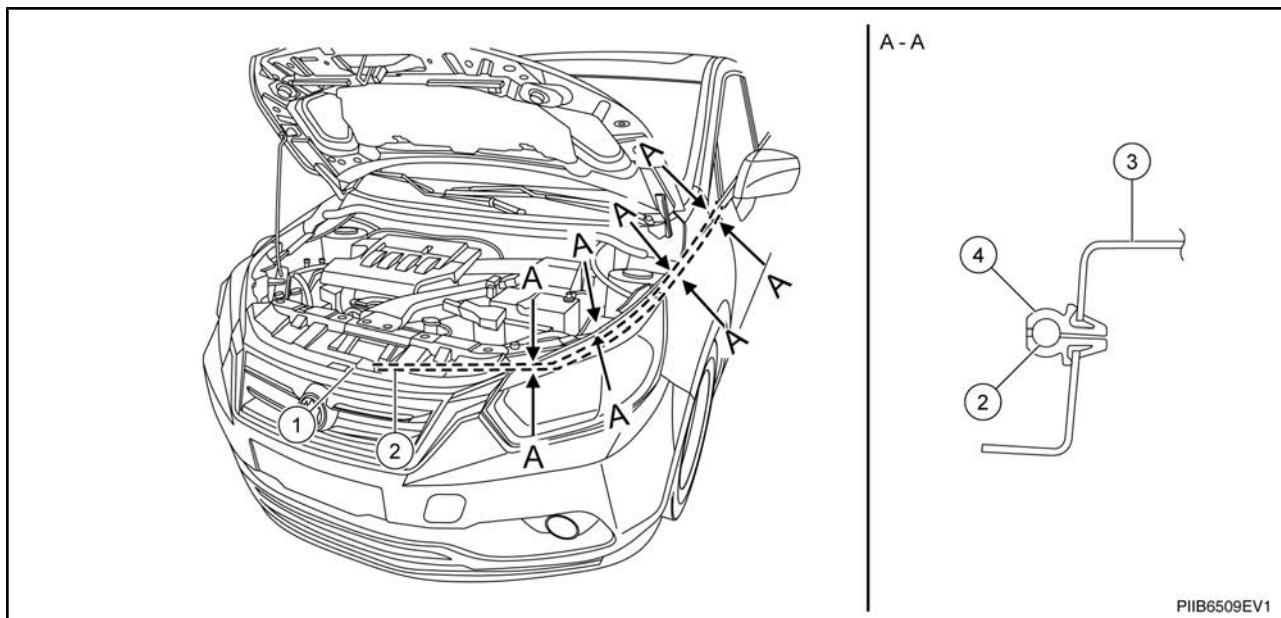
 : 12.7 N·m (1.3 kg-m, 9.4 ft-lb)



安装

按照与拆卸相反的顺序安装。

发动机罩锁操纵件的拆卸和安装



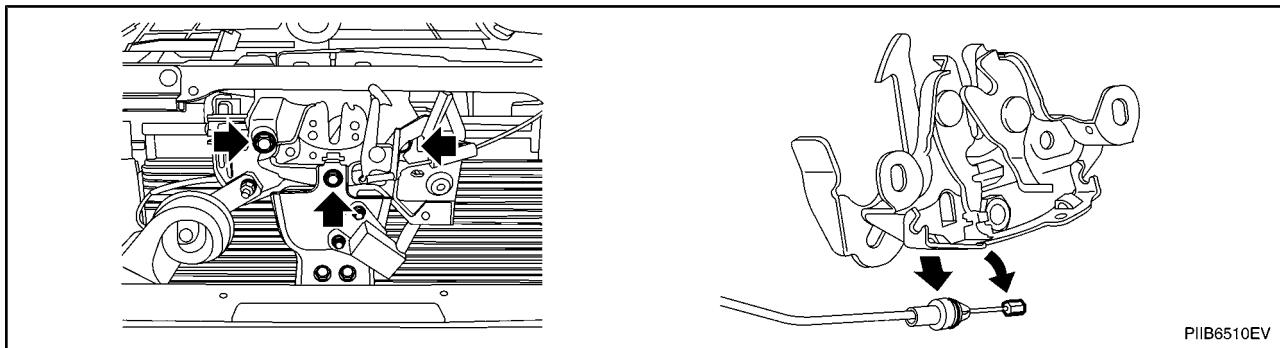
1. 发动机罩锁
4. 卡箍

2. 发动机罩锁拉线

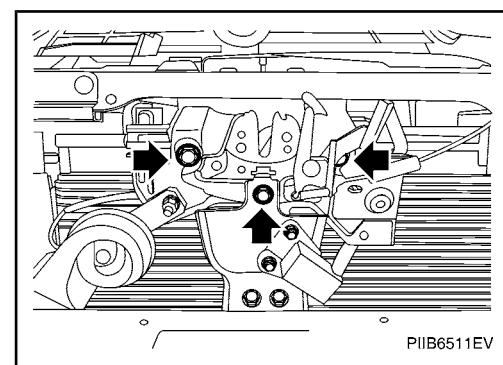
3. 发动机罩前上侧板

拆卸**发动机罩锁**

- 卸下前格栅(左侧)。请参阅 [EI-25, “拆卸和安装前格栅”](#)。
- 拆卸发动机罩锁固定螺栓。
 : 23.6 N·m (2.4 kg·m, 17 ft-lb)
- 拆卸发动机罩锁的发动机罩锁拉线。

**发动机罩锁固定加强件**

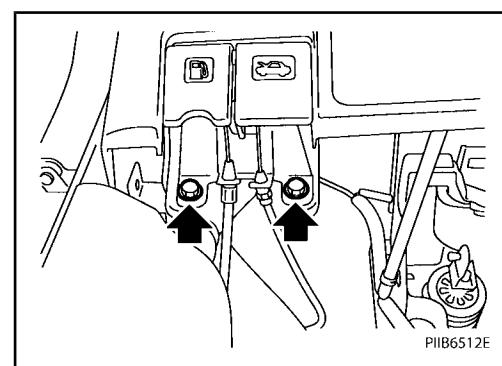
- 拆卸前保险杠。请参阅 [EI-13, “拆除和安装前保险杠\(适用于 R50X 车型\)”](#)。
- 拆卸碰撞区域传感器。请参阅 [SRS-28, “拆卸和安装”](#)。
- 卸下螺栓，然后卸下发动机罩锁固定加强件。
 : 23.6 N·m (2.4 kg·m, 17 ft-lb)

**发动机罩锁拉线**

- 卸下前格栅(左 / 右)。请参阅 [EI-25, “拆卸和安装前格栅”](#)。
- 拆卸翼子板内衬板(左侧)。请参阅 [EI-29, “翼子板内衬板的拆除和安装”](#)。
- 卸下发动机罩锁，然后从发动机罩锁上卸下发动机罩锁拉线。
- 卸下散热器芯上支架以及发动机罩侧板卡箍，然后卸下发动机罩锁拉线。
- 卸下仪表板底部右侧的发动机罩开启器，然后卸下发动机罩锁拉线。
- 卸下侧仪表板上的索环，然后从乘客仓侧拉出发动机罩锁拉线。

注意：

拉拉线时，小心不要在通过孔时由于边缘而损坏(剥离)发动机罩拉线的外表面。

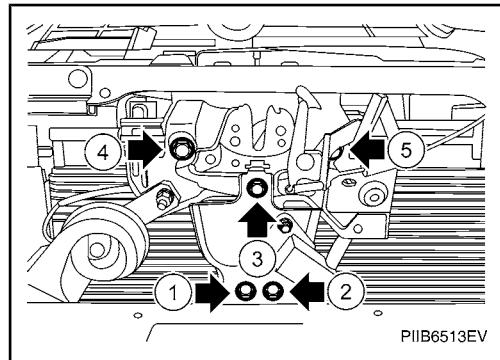
**安装**

- 按照与拆卸相反的顺序安装，同时在工作时注意下列事项：
- 安装后，进行发动机罩组合调整。请参阅 [BL-12, “装配调整”](#)。

发动机罩锁固定加强件

- 安装发动机罩锁固定加强件时，松开发动机罩螺栓，然后按照图中所示顺序拧紧螺栓。

 : 23.6 N · m (2.4 kg-m, 17 ft-lb)



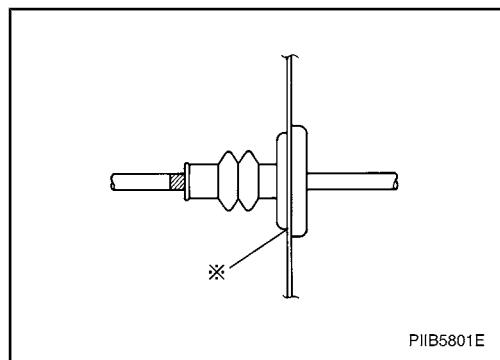
发动机罩锁拉线

- 拉发动机罩锁拉线穿过仪表板口到发动机舱。

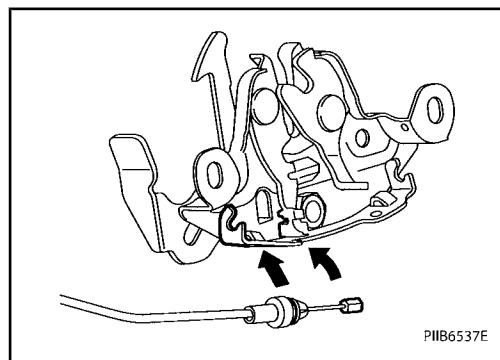
注意：

注意不要过分弯曲拉线，使半径不要小于 100 mm (3.94 in)。

- 检查拉线没有脱离定位索环，然后将索环牢固地推向仪表板孔内。
- 适当地在索环上涂抹密封剂(在* 记号处)。



- 将拉线牢固地连接到锁上。
- 安装后，检查发动机罩锁调整是否正确以及发动机罩开启器是否工作正常。

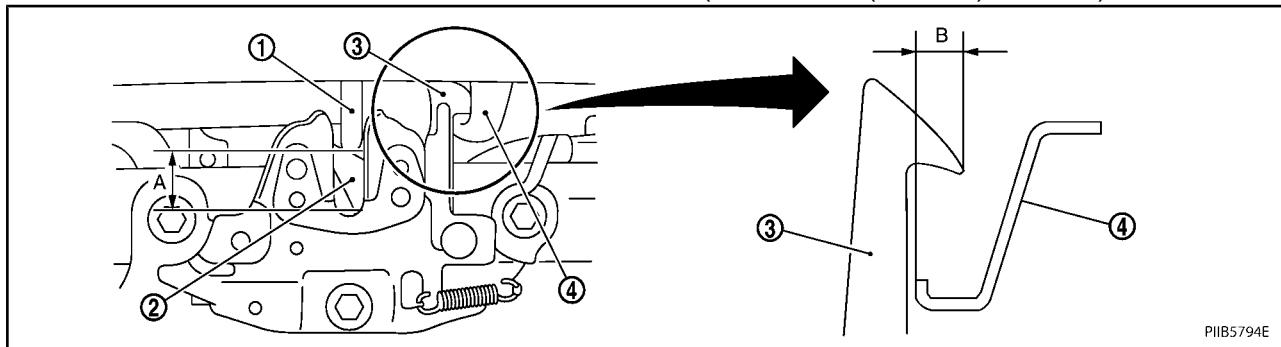


发动机罩锁操纵件检查

注意:

如果发动机罩锁拉线弯曲或变形, 请更换。

1. 检查在发动机罩自重作用下第二道锁销能与第二道锁扣(B: 6.8 mm (0.268 in)如图所示)正确咬合。



1. 发动机罩锁扣
2. 第一道锁销
3. 第二道锁扣
4. 第二道锁销
2. 在操纵发动机罩开启器时, 仔细检查发动机罩的前端是否升起大约 20 mm (0.79 in)。同时检查发动机罩开启器回到原位。
3. 检查发动机罩开启器需要的操纵力不大于 294 N (30 kg)。
4. 发动机罩的静态关闭力是 343 - 441 N · m (35 - 44 kg · m)。
5. 检查发动机罩锁的润滑情况。如果需要, 在图示部位涂抹“车身润滑油”。

